

Ford Ranger Raptor e-4WD* Lagerfahrzeug+Matrix-LED+AHK

Details



Preis

71.190 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferfrist	2 Monate ab Bestellung
Leistung	215 KW / 292 PS
Leistung	292
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2025
Hersteller Farbe	Command Grey
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- USB

Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG
Altenberger Straße 82
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947
E-Mail: info@stuecken-dopp.de

Ford Ranger Raptor e-4WD* Lagerfahrzeug+Matrix-LED+AHK

- Verkehrszeichenerkennung
- Allwetterreifen
- Blendfreies Fernlicht
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- 360° Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung abnehmbar

Fahrzeugbeschreibung

Schön, dass Sie reinschauen! Bei uns sind Sie genau richtig und garantiert auf der sicheren Seite. Mit über 40 Jahren Ford Erfahrungen sind wir ihr kompetenter Ansprechpartner. Wir sind ein Familienbetrieb aus Steinfurt im schönen Münsterland. Dieses Fahrzeug ist eine wirklich gute Entscheidung und diese möchten wir Ihnen noch einfacher machen, denn wir bieten Ihnen zusätzlich die nötige Sicherheit, Transparenz und den maximalen Komfort beim Kauf:-

Ratenzahlung mit attraktiven Finanzierungsbedingungen - auch ohne Anzahlung

- Leasing für Privat und Gewerbe zu besonders günstigen Konditionen
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs möglich
- Meistergeprüfte Fahrzeuge

Um eventuelle Wartezeiten zu vermeiden, empfehlen wir Ihnen einen Termin zu vereinbaren. Gerne unter folgendem Link:

<https://zcal.co/ramis-kerchenreider>

oder:

Ramis Kerchenreider

Tel.: +492552/ 7021714

Mobil: +49170/ 5207739

WhatsApp: +49170/ 5207739

Mail: r.kerchenreider@stuecken-dopp.de

Ford Ranger Raptor, 3.0L EcoBoost 215KW (292PS), 10-Gang-Automatikgetriebe, Allradantrieb

Farbe: Command Grey

Serienausstattung:

Aussen:

- Grilleinsatz am Kotflügel, schwarz (beidseitig)
- Heckklappe Easy Lift+Heckklappenschloss, elektrisch ohne Schließzylinder
- Verzurrösen, innenliegend
- Laderaumschutzwanne
- 360°Umfeldbeleuchtung

Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG
Altenberger Straße 82
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947
E-Mail: info@stuecken-dopp.de

Ford Ranger Raptor e-4WD* Lagerfahrzeug+Matrix-LED+AHK

- Seitenscheiben ab 2. Sitzreihe und Heckscheibe dunkel getönt
- Windschutzscheibe, verstärkt+beheizbar
- Kühlergrill, schwarz
- Luftklappensteuerung
- Kotflügelverbreiterung
- Außenspiegel elektrisch einstellbar, beheizbar, elektrisch anklappbar und mit integrierten Blinkleuchten und Umfeldbeleuchtung
- Außenspiegelgehäuse, in Wagenfarbe lackiert
- Anhängervorrichtung, 13polig
- Zwei Abschlepphaken, vorn+Abschlepphaken hinten
- Türgriffe, in Wagenfarbe lackiert
- Heckklappengriff, schwarz
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Stoßfänger vorn+hinten, in Akzentfarbe lackiert
- Ford Easy Fuel
- LED-Matrix-Scheinwerfer+Rückleuchten, adaptiv
- Tagfahrlicht
- LED-Nebelscheinwerfer
- Nebelscheinwerfer, hinten
- Laderaum, beleuchtet
- Dritte Bremsleuchte hinten
- Scheinwerfer, automatisch höhenverstellbar
- Fernlicht-Assistent

Karosserie:

- Motorschutz+Tankschutz
- Schmutzfänger, hinten+vorn
- Sperrdifferential hinten+vorn

Innen:

- Klimaanlage mit automatischer Temperaturkontrolle (2-Zonen-Klimaautomatik)
- Fensterheber, elektrisch vorn+hinten
- Getränkehalter, ausziehbar
- Dachkonsole, beleuchtet
- Mittelkonsole, vorn, mit Armauflage und darunter befindlichem Staufach
- Mittelkonsole vorn mit integrierter Armauflage
- Fußboden, Teppich
- Fußmatten vorn, Premium
- Sonnenblende mit Spiegel, Fahrer+Beifahrerseite
- Haltegriff, Beifahrerseite
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Tür-Kindersicherung, hinten
- Electronic Shifter (Automatikgetriebe)
- Multifunktions-Sportlederlenkrad, beheizbar
- Digitale Instrumententafel 12" (30,5 cm Bildschirmdiagonale)
- Induktive Ladestation für mobile Endgeräte

Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG
Altenberger Straße 82
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947
E-Mail: info@stuecken-dopp.de

Ford Ranger Raptor e-4WD* Lagerfahrzeug+Matrix-LED+AHK

- USB-Ladeanschluss am Innenspiegel
- USB-Ladeanschluss an der hinteren Konsole
- Ambientebeleuchtung
- Schaltersatz

Rad-Paket 19:

- 4 Leichtmetallräder 8.5 J x 17 mit LT 285/70 R 17 A/T Reifen mit Schneeflockensymbol
- 6x2-Speichen-Design, schwarz
- 17" Reserverad Aluminium

Sitz-Paket 9:

- Fahrersitz, 10fach (Beifahrersitz, 8fach) elektrisch einstellbar inkl. Lendenwirbelstütze
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Warnton für nicht angelegten Sicherheitsgurt vorn und hinten
- Kartentasche an Rücklehne des Fahrersitzes

Rücksitz-Paket 15:

- 3er-Sitzbank mit drei höhenverstellbaren Kopfstützen, drei Drei-Punkt-Sicherheitsgurten, Mittelarmlehne und hochklappbarem Sitzkissen
- Warnton für nicht angelegten Sicherheitsgurt vorn und hinten
- ISOFIX-Halterungen an den äußeren Sitzen der 2. Sitzreihe

Sicherheits-Paket 3:

- Advanced Airbag Rückhaltesystem - Beifahrer
- Beifahrerairbag-Deaktivierungsfunktion
- Frontairbag Fahrer
- Fahrer+Beifahrersitz mit verstärktem Seitenhalt
- Isofix-Halterungen an den äußeren Sitzen der zweiten Sitzreihe
- Knieairbag für Fahrer+Beifahrer
- Kopfairbags, oberhalb der Seitenfenster
- Seitenairbag für Fahrer+Beifahrer
- Verstärkte Karosseriekonstruktion
- Verstärkter Rahmen

Technologie-Paket 57:

- 360-Grad-Kamera mit "Split View"-Technologie
- Erweiterter Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-Assistent und Müdigkeitswarner
- Toter-Winkel-Assistent mit Anhängerabdeckung
- Intelligente Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv (iACC) inkl. intelligentem Geschwindigkeitsbegrenzer mit Tempolimit-Anzeige
- Rückfahr-Notbremsassistent
- Park-Pilot-System vorn+hinten

Audiosystem 106:

- Ford SYNC 4A inkl. Ford Navigationsystem mit Applink, 12"-Touchscreen (30,7 cm Bildschirmdiagonale)
- FM/DAB-Antenne
- Android Auto und Apple CarPlay
- Bluetooth, Freisprecheinrichtung und Audiostreaming
- Digitales Benutzerhandbuch
- Fernbedienung am Lenkrad
- Ford Power-Up Software Updates

Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG
Altenberger Straße 82
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947
E-Mail: info@stuecken-dopp.de

Ford Ranger Raptor e-4WD* Lagerfahrzeug+Matrix-LED+AHK

- Intelligente Vorschlags-Funktionen für häufige genutzte Ziele, Suchbegriffe oder Telefonkontakte
- Individualisierbare Benutzerprofile
- Radio-Player
- USB-Anschluss
- Sprachsteuerung über Audio und Telefon

Sonderausstattung:

- Raptor Beklebung

Raptor-Paket:

- Sportbügel
- Laderaum-Sportreling
- Elektrisches Laderaumrollo

Technologie-Paket 93:

- (zusätzlich zum Technologie-Paket 57)
- Anhänger-Rückfahr-Assistent
- Park-Pilot-System hinten mit Anzeige des Anhängerrangierweges

Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG
Altenberger Straße 82
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947
E-Mail: info@stuecken-dopp.de

Ford Ranger Raptor e-4WD* Lagerfahrzeug+Matrix-LED+AHK

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,8 l/100km

Co2-Emissionen (kombiniert): 315 g/km

Co2-Klasse: G

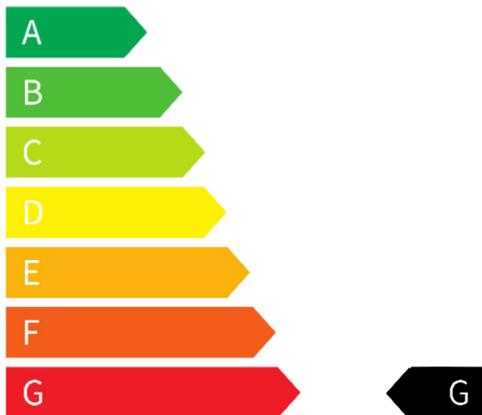
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 18,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 13,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 11,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 14,0 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG
Altenberger Straße 82
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947
E-Mail: info@stuecken-dopp.de