

## Ford Ranger Raptor e-4WD\* Lagerfahrzeug\* Matrix-LED+AHK

### Details



Preis

**70.990 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferfrist	2 Monate ab Bestellung
Leistung	215 KW / 292 PS
Leistung	292
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2025
Hersteller Farbe	Meteor Grey Metallic
Innenbereich	Teilleder

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

### Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG  
Altenberger Straße 82  
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947  
E-Mail: [info@stuecken-dopp.de](mailto:info@stuecken-dopp.de)

## Ford Ranger Raptor e-4WD\* Lagerfahrzeug\* Matrix-LED+AHK

- Allwetterreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Fernlichtassistent
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

## Fahrzeugbeschreibung

**Schön, dass Sie reinschauen! Bei uns sind Sie genau richtig und garantiert auf der sicheren Seite. Mit über 40 Jahren Ford Erfahrungen sind wir ihr kompetenter Ansprechpartner. Wir sind ein Familienbetrieb aus Steinfurt im schönen Münsterland. Dieses Fahrzeug ist eine wirklich gute Entscheidung und diese möchten wir Ihnen noch einfacher machen, denn wir bieten Ihnen zusätzlich die nötige Sicherheit, Transparenz und den maximalen Komfort beim Kauf:-**

Ratenzahlung mit attraktiven Finanzierungskonditionen - auch ohne Anzahlung

- Leasing für Privat und Gewerbe zu besonders günstigen Konditionen
- Inzahlungnahme Ihres Fahrzeugs möglich
- Meistergeprüfte Fahrzeuge

**Um eventuelle Wartezeiten zu vermeiden, empfehlen wir Ihnen einen Termin zu vereinbaren. Gerne unter folgendem Link:**

**<https://zcal.co/ramis-kerchenreider>**

**oder:**

**Ramis Kerchenreider**

**Tel.: +492552/ 7021714**

**Mobil: +49170/ 5207739**

**WhatsApp: +49170/ 5207739**

**Mail: [r.kerchenreider@stuecken-dopp.de](mailto:r.kerchenreider@stuecken-dopp.de)**

**Ford Ranger Raptor, 3.0L EcoBoost 215KW (292PS), 10-Gang-Automatikgetriebe, Allradantrieb**

Farbe: Meteor Grey Metallic

### **Serienausstattung:**

#### **Aussen:**

- Grilleinsatz am Kotflügel, schwarz (beidseitig)
- Heckklappe Easy Lift+Heckklappenschloss, elektrisch ohne Schließzylinder
- Verzurrösen, innenliegend
- Laderaumschutzwanne
- 360°Umfeldbeleuchtung
- Seitenscheiben ab 2. Sitzreihe und Heckscheibe dunkel getönt
- Windschutzscheibe, verstärkt+beheizbar

## Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG  
Altenberger Straße 82  
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947

E-Mail: [info@stuecken-dopp.de](mailto:info@stuecken-dopp.de)

## Ford Ranger Raptor e-4WD\* Lagerfahrzeug\* Matrix-LED+AHK

- Kühlergrill, schwarz
- Luftklappensteuerung
- Kotflügelverbreiterung
- Außenspiegel elektrisch einstellbar, beheizbar, elektrisch anklappbar und mit integrierten Blinkleuchten und Umfeldbeleuchtung
- Außenspiegelgehäuse, in Wagenfarbe lackiert
- Anhängervorrichtung, 13polig
- Zwei Abschlepphaken, vorn+Abschlepphaken hinten
- Türgriffe, in Wagenfarbe lackiert
- Heckklappengriff, schwarz
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Stoßfänger vorn+hinten, in Akzentfarbe lackiert
- Ford Easy Fuel
- LED-Matrix-Scheinwerfer+Rückleuchten, adaptiv
- Tagfahrlicht
- LED-Nebelscheinwerfer
- Nebelscheinwerfer, hinten
- Laderaum, beleuchtet
- Dritte Bremsleuchte hinten
- Scheinwerfer, automatisch höhenverstellbar
- Fernlicht-Assistent

### Karosserie:

- Motorschutz+Tankschutz
- Schmutzfänger, hinten+vorn
- Sperrdifferential hinten+vorn

### Innen:

- Klimaanlage mit automatischer Temperaturkontrolle (2-Zonen-Klimaautomatik)
- Fensterheber, elektrisch vorn+hinten
- Getränkehalter, ausziehbar
- Dachkonsole, beleuchtet
- Mittelkonsole, vorn, mit Armauflage und darunter befindlichem Staufach
- Mittelkonsole vorn mit integrierter Armauflage
- Fußboden, Teppich
- Fußmatten vorn, Premium
- Sonnenblende mit Spiegel, Fahrer+Beifahrerseite
- Haltegriff, Beifahrerseite
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Tür-Kindersicherung, hinten
- Electronic Shifter (Automatikgetriebe)
- Multifunktions-Sportlederlenkrad, beheizbar
- Digitale Instrumententafel 12" (30,5 cm Bildschirmdiagonale)
- Induktive Ladestation für mobile Endgeräte
- USB-Ladeanschluss am Innenspiegel
- USB-Ladeanschluss an der hinteren Konsole

## Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG  
Altenberger Straße 82  
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947  
E-Mail: [info@stuecken-dopp.de](mailto:info@stuecken-dopp.de)

## Ford Ranger Raptor e-4WD\* Lagerfahrzeug\* Matrix-LED+AHK

- Ambientebeleuchtung

- Schaltersatz

### Rad-Paket 19:

- 4 Leichtmetallräder 8.5 J x 17 mit LT 285/70 R 17 A/T Reifen mit Schneeflockensymbol

- 6x2-Speichen-Design, schwarz

- 17" Reserverad Aluminium

### Sitz-Paket 9:

- Fahrersitz, 10fach (Beifahrersitz, 8fach) elektrisch einstellbar inkl. Lendenwirbelstütze

- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer

- Warnton für nicht angelegten Sicherheitsgurt vorn und hinten

- Kartentasche an Rücklehne des Fahrersitzes

### Rücksitz-Paket 15:

- 3er-Sitzbank mit drei höhenverstellbaren Kopfstützen, drei Drei-Punkt-Sicherheitsgurten, Mittelarmlehne und hochklappbarem Sitzkissen

- Warnton für nicht angelegten Sicherheitsgurt vorn und hinten

- ISOFIX-Halterungen an den äußeren Sitzen der 2. Sitzreihe

### Sicherheits-Paket 3:

- Advanced Airbag Rückhaltesystem - Beifahrer

- Beifahrerairbag-Deaktivierungsfunktion

- Frontairbag Fahrer

- Fahrer+Beifahrersitz mit verstärktem Seitenhalt

- Isofix-Halterungen an den äußeren Sitzen der zweiten Sitzreihe

- Knieairbag für Fahrer+Beifahrer

- Kopfairbags, oberhalb der Seitenfenster

- Seitenairbag für Fahrer+Beifahrer

- Verstärkte Karosseriekonstruktion

- Verstärkter Rahmen

### Technologie-Paket 57:

- 360-Grad-Kamera mit "Split View"-Technologie

- Erweiterter Fahrspur-Assistent inkl. Fahrspurhalte-Assistent und Müdigkeitswarner

- Toter-Winkel-Assistent mit Anhängerabdeckung

- Intelligente Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv (iACC) inkl. intelligentem Geschwindigkeitsbegrenzer mit Tempolimit-Anzeige

- Rückfahr-Notbremsassistent

- Park-Pilot-System vorn+hinten

### Audiosystem 106:

- Ford SYNC 4A inkl. Ford Navigationsystem mit Applink, 12"-Touchscreen (30,7 cm Bildschirmdiagonale)

- FM/DAB-Antenne

- Android Auto und Apple CarPlay

- Bluetooth, Freisprecheinrichtung und Audiostreaming

- Digitales Benutzerhandbuch

- Fernbedienung am Lenkrad

- Ford Power-Up Software Updates

- Intelligente Vorschlags-Funktionen für häufige genutzte Ziele, Suchbegriffe oder Telefonkontakte

- Individualisierbare Benutzerprofile

## Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG  
Altenberger Straße 82  
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947

E-Mail: [info@stuecken-dopp.de](mailto:info@stuecken-dopp.de)

## Ford Ranger Raptor e-4WD\* Lagerfahrzeug\* Matrix-LED+AHK

- Radio-Player
- USB-Anschluss
- Sprachsteuerung über Audio und Telefon

### **Sonderausstattung:**

- Raptor Beklebung

### **Raptor-Paket:**

- Sportbügel
- Laderaum-Sportreling
- Elektrisches Laderaumrollo

### **Technologie-Paket 93:**

- (zusätzlich zum Technologie-Paket 57)
- Anhänger-Rückfahr-Assistent
- Park-Pilot-System hinten mit Anzeige des Anhängerrangierweges

## Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG  
Altenberger Straße 82  
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947  
E-Mail: [info@stuecken-dopp.de](mailto:info@stuecken-dopp.de)

## Ford Ranger Raptor e-4WD\* Lagerfahrzeug\* Matrix-LED+AHK

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,8 l/100km

Co2-Emissionen (kombiniert): 315 g/km

Co2-Klasse: G

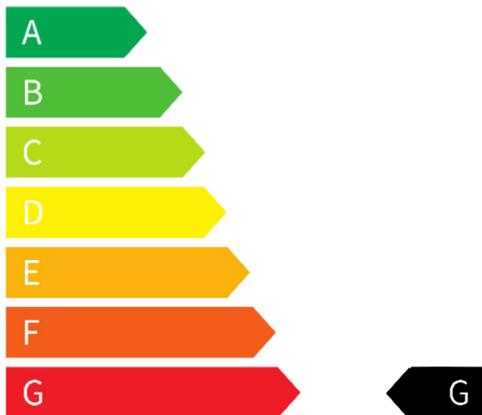
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 18,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 13,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 11,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 14,0 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG  
Altenberger Straße 82  
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947  
E-Mail: [info@stuecken-dopp.de](mailto:info@stuecken-dopp.de)