

## Ford Transit Kasten E 350 L3 H2 Trend

### Details



Preis **41.990 €**  
19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
HU	09.2025
Lieferfrist	1 Tage ab Bestellung
Leistung	135 KW / 184 PS
Leistung	184
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2023
Hersteller Farbe	Frost-weiß

### Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Standheizung
- Trennwand
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaautomatik
- Tempomat

### Fahrzeugbeschreibung

#### Sonderausstattung:

2. Batterie, Außenleuchten hinten oben LED, Bodenbelag: Vinyl im Lade-/Fahrgastraum, Laderaumleuchte LED, Power KeyFree-Startfunktion, Pro Power On Board 230V mit Wechselrichter und Steckdose, Reifen-Reparaturkit, Sitz-Paket 9 / 15 Fahrersitz (4-fach verstellbar) - Beifahrerdoppelsitz inkl. Sitzheizung, Stoff, Stahlfelgen 6,5x16, Verkleidung im Lade-/FG-Raum: Vinyl

#### Weitere Ausstattung:

Ablage im Dachhimmel Fahrerhaus, Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA), Audio-Navigationssystem, Audiosystem 13: Radioempfang Digital (DAB / DAB+) mit 4" Multifunktionsdisplay, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bordcomputer, Einstiegsleuchten, Elektr. Bremskraftverteilung (EBD), Elektromotor 135 kW, Elektron. Traktionskontrolle, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent, Fahrassistenz-System:

### Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG  
Altenberger Straße 82  
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947  
E-Mail: [info@stuecken-dopp.de](mailto:info@stuecken-dopp.de)

## Ford Transit Kasten E 350 L3 H2 Trend

Seitenwind-Assistent, Feststellbremse elektrisch, FordPass Connect inkl. eCall, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage 130 km/h, Getriebe für Elektrofahrzeug, Heckflügeltüren (Öffnungswinkel 180 Grad), Heizung mit Umluftschaltung, Karosserie/Aufbau: Kasten Hochraum, Karosserievariante: Mittelhohes Dach, Kühlergrill mit Chromleiste, Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar, My Key (2. Fahrzeugschlüssel programmierbar), Parkpilotsystem vorn und hinten, Radioempfang Digital (DAB+), Radstand 3750 mm, Schalt-/Wählhebelgriff Leder, Scheibenwischer mit Intervallschaltung, regulierbar, Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts, Schmutzfänger hinten, Seitenschutzleisten, Technologie-Paket 9, Trend, Trittstufe hinten integriert, Verzurrösen (10), Wankneigungskontrolle (Roll Stability Control, RSC), Wärmeschutzverglasung leicht getönt, Zusatzheizung elektrisch

### **Reichweite: ca. 300 km**

Alles weitere zum Thema Reichweite unter:

<https://www.ford.de/nutzfahrzeuge-modelle/ford-e-transit/reichweitenrechner>

Auszug aus der Serienausstattung:

### **Sicherheits-Bremsassistent**

#### **Seitenwind-Assistent**

#### **Berganfahrassistent**

#### **Elektronisches Sicherheits- und Stabilitätsprogramm (ESP) mit Traktionskontrolle (TCS)**

#### **Überrollschutz**

#### **Airbag, Fahrerseite**

#### **Antiblockier-Bremssystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBD)**

#### **Feststellbremse, elektrisch**

#### **Geschwindigkeitsregelanlage**

#### **Notruf-Assistent**

#### **Sicherheitsgurtstraffer und -gurtkraftbegrenzer**

#### **MyKey-Schlüsselsystem**

#### **Zentralverriegelung mit Fernbedienung**

#### **Ladekabel für öffentliche Ladestation (Typ 2), (8 m)**

#### **Batterielaufzeit, Programmierung der Batterielaufzeit auf 10 min**

#### **Ford Power-Startfunktion**

#### **Außenspiegel, elektrisch einstellbar und beheizbar**

#### **Kühlergrill - E-Transit-Design**

#### **Nebelscheinwerfer**

#### **Scheinwerfer-Abblendlicht, Halogen**

#### **Fensterheber vorn, elektrisch, mit Quickdown/-up-Schaltung für Fahrerseite**

#### **Frontscheibe, beheizbar**

#### **Scheibenwischer mit Regensensor**

#### **Schiebetür, rechts - Öffnungsweite bei Kastenwagen 1.300 mm**

#### **Stahlräder 6,5 J x 16 mit 235/65 R 16 Reifen**

#### **Radzierblenden; nur in Verbindung mit Stahlrädern**

#### **Trennwand (Kunststoff) in Höhe der B-Säule**

#### **Laderaumboden: Vinyl-Bodenverkleidung "Easy Clean"**

#### **Klimaautomatik**

#### **Ford Audiosystem mit 12"-Multifunktionsdisplay und Ford SYNC 4 mit Navigationssystem**

#### **Fahrspur-Assistent mit Müdigkeitswarner und Fernlicht-Assistent**

#### **Fahrspurhalte-Assistent**

#### **Lendenwirbelstütze (Fahrersitz)**

## Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG  
Altenberger Straße 82  
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947  
E-Mail: [info@stuecken-dopp.de](mailto:info@stuecken-dopp.de)

## Ford Transit Kasten E 350 L3 H2 Trend

**Armlehne innen für Fahrer**

**Sitzheizung für Beifahrer (äußerer Sitz)**

**Sitzheizung für Fahrer**

Zusatzpakete:

**2 Batterien**

**Pro Power On Board 230 V (Steckdose) 2,3 kWinkl.- Wechselrichter- Steckdose (eine zwischen Fahrer- und Beifahrersitz; zwei im Heck)**

**LED-Außenleuchte "Downlight"**

**Laderaumbeleuchtung (LED)**

## Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG  
Altenberger Straße 82  
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947  
E-Mail: [info@stuecken-dopp.de](mailto:info@stuecken-dopp.de)

## Ford Transit Kasten E 350 L3 H2 Trend

### Verbrauch & Umwelt

Co2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

Co2-Klasse: A

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Stücken & Dopp GmbH & Co. KG  
Altenberger Straße 82  
48565 Steinfurt

Tel.: 02552-3947  
E-Mail: [info@stuecken-dopp.de](mailto:info@stuecken-dopp.de)